

FEIDER

MACHINES

Ponceuse

FPG750LED



INSTRUCTIONS ORIGINALES

LIRE LES INSTRUCTIONS AVANT D'UTILISER L'OUTIL

1. INSTRUCTIONS DE SECURITE

Avertissements de sécurité généraux pour l'outil



AVERTISSEMENT Lire tous les avertissements de sécurité et toutes les instructions.

Ne pas suivre les avertissements et instructions peut donner lieu à un choc électrique, un incendie et/ou une blessure sérieuse.

Conserver tous les avertissements et toutes les instructions pour pouvoir s'y reporter ultérieurement. Le terme *outil* dans les avertissements fait référence à votre outil électrique alimenté par le secteur (avec cordon d'alimentation) ou votre outil fonctionnant sur batterie (sans cordon d'alimentation).

1) Sécurité de la zone de travail

- a) **Conserver la zone de travail propre et bien éclairée.** *Les zones en désordre ou sombres sont propices aux accidents.*
- b) **Ne pas faire fonctionner les outils électriques en atmosphère explosive, par exemple en présence de liquides inflammables, de gaz ou de poussières.** *Les outils électriques produisent des étincelles qui peuvent enflammer les poussières ou les fumées.*
- c) **Maintenir les enfants et les personnes présentes à l'écart pendant l'utilisation de l'outil.** *Les distractions peuvent vous faire perdre le contrôle de l'outil.*

2) Sécurité électrique

- a) **Il faut que les fiches de l'outil électrique soient adaptées au socle. Ne jamais modifier la fiche de quelque façon que ce soit. Ne pas utiliser d'adaptateurs avec des outils à branchement de terre.** *Des fiches non modifiées et des socles adaptés réduiront le risque de choc électrique.*
- b) **Eviter tout contact du corps avec des surfaces reliées à la terre telles que les tuyaux, les radiateurs, les cuisinières et les réfrigérateurs.** *Il existe un risque accru de choc électrique si votre corps est relié à la terre.*
- c) **Ne pas exposer les outils à la pluie ou à des conditions humides.** *La pénétration d'eau à l'intérieur d'un outil augmentera le risque de choc électrique.*
- d) **Ne pas maltraiter le cordon. Ne jamais utiliser le cordon pour porter, tirer ou débrancher l'outil. Maintenir le cordon à l'écart de la chaleur, du lubrifiant, des arêtes ou des parties en mouvement.** *Des cordons endommagés ou emmêlés augmentent le risque de choc électrique.*
- e) **Lorsqu'on utilise un outil à l'extérieur, utiliser un prolongateur adapté à l'utilisation extérieure.** *L'utilisation d'un cordon adapté à l'utilisation extérieure réduit le risque de choc électrique.*

- f) **Si l'usage d'un outil dans un emplacement humide est inévitable, utiliser une alimentation protégée par un dispositif à courant différentiel résiduel (RCD).** *L'usage d'un RCD réduit le risque de choc électrique.*

3) **Sécurité des personnes**

- a) **Rester vigilant, regarder ce que vous êtes en train de faire et faire preuve de bon sens dans votre utilisation de l'outil. Ne pas utiliser un outil lorsque vous êtes fatigué ou sous l'emprise de drogues, d'alcool ou de médicaments.** *Un moment d'inattention en cours d'utilisation d'un outil peut entraîner des blessures graves des personnes.*
- b) **Utiliser un équipement de sécurité. Toujours porter une protection pour les yeux.** *Les équipements de sécurité tels que les masques contre les poussières, les chaussures de sécurité antidérapantes, les casques ou les protections acoustiques utilisés pour les conditions appropriées réduiront les blessures de personnes.*
- c) **Éviter tout démarrage intempestif. S'assurer que l'interrupteur est en position arrêt avant de brancher l'outil au secteur et/ou au bloc de batteries, de le ramasser ou de le porter.** *Porter les outils en ayant le doigt sur l'interrupteur ou brancher des outils dont l'interrupteur est en position marche est source d'accidents.*
- d) **Retirer toute clé de réglage avant de mettre l'outil en marche.** *Une clé laissée fixée sur une partie tournante de l'outil peut donner lieu à des blessures de personnes.*
- e) **Ne pas se précipiter. Garder une position et un équilibre adaptés à tout moment.** *Cela permet un meilleur contrôle de l'outil dans des situations inattendues.*
- f) **S'habiller de manière adaptée. Ne pas porter de vêtements amples ou de bijoux. Garder les cheveux, les vêtements et les gants à distance des parties en mouvement.** *Des vêtements amples, des bijoux ou les cheveux longs peuvent être pris dans des parties en mouvement.*
- g) **Si des dispositifs sont fournis pour le raccordement d'équipements pour l'extraction et la récupération des poussières, s'assurer qu'ils sont connectés et correctement utilisés.** *Utiliser des collecteurs de poussière peut réduire les risques dus aux poussières.*

4) **Utilisation et entretien de l'outil**

- a) **Ne pas forcer l'outil. Utiliser l'outil adapté à votre application.** *L'outil adapté réalisera mieux le travail et de manière plus sûre au régime pour lequel il a été construit.*
- b) **Ne pas utiliser l'outil si l'interrupteur ne permet pas de passer de l'état de marche à arrêt et vice versa.** *Tout outil qui ne peut pas être commandé par l'interrupteur est dangereux et il faut le réparer.*
- c) **Débrancher la fiche de la source d'alimentation en courant et/ou le bloc de batteries de l'outil avant tout réglage, changement d'accessoires ou avant de ranger l'outil.** *De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil.*
- d) **Conserver les outils à l'arrêt hors de la portée des enfants et ne pas permettre à des personnes ne connaissant pas l'outil ou les présentes instructions de le faire fonctionner.** *Les outils sont dangereux entre les mains d'utilisateurs novices.*

- e) **Observer la maintenance de l'outil. Vérifier qu'il n'y a pas de mauvais alignement ou de blocage des parties mobiles, des pièces cassées ou toute autre condition pouvant affecter le fonctionnement de l'outil. En cas de dommages, faire réparer l'outil avant de l'utiliser.** *De nombreux accidents sont dus à des outils mal entretenus.*
- f) **Garder affûtés et propres les outils permettant de couper.** *Des outils destinés à couper correctement entretenus avec des pièces coupantes tranchantes sont moins susceptibles de bloquer et sont plus faciles à contrôler.*
- g) **Utiliser l'outil, les accessoires et les lames etc., conformément à ces instructions, en tenant compte des conditions de travail et du travail à réaliser.** *L'utilisation de l'outil pour des opérations différentes de celles prévues pourrait donner lieu à des situations dangereuses.*

6) Maintenance et entretien

- a) **Faire entretenir l'outil par un réparateur qualifié utilisant uniquement des pièces de rechange identiques.** *Cela assurera le maintien de la sécurité de l'outil.*

Instructions de sécurité pour toutes les opérations

Avertissements de sécurité communs pour les opérations de meulage, de ponçage, de broissage métallique, de lustrage ou de tronçonnage par meule abrasive:

- a) **Cet outil électrique est destiné à fonctionner comme ponceuse. Lire toutes les mises en garde de sécurité, les instructions, les illustrations et les spécifications fournies avec cet outil électrique.** *Le fait de ne pas suivre toutes les instructions données ci-dessous peut provoquer un choc électrique, un incendie et/ou une blessure grave.*
- b) **Les opérations de meulage, de broissage métallique, de lustrage ou de tronçonnage ne sont pas recommandées avec cet outil électrique.** *Les opérations pour lesquelles l'outil électrique n'a pas été conçu peuvent provoquer un danger et causer un accident corporel.*
- c) **Ne pas utiliser d'accessoires non conçus spécifiquement et recommandés par le fabricant d'outils.** *Le simple fait que l'accessoire puisse être fixé à votre outil électrique ne garantit pas un fonctionnement en toute sécurité.*
- d) **La vitesse assignée de l'accessoire doit être au moins égale à la vitesse maximale indiquée sur l'outil électrique.** *Les accessoires fonctionnant plus vite que leur vitesse assignée peuvent se rompre et voler en éclat.*
- e) **Le diamètre extérieur et l'épaisseur de votre accessoire doivent se situer dans le cadre des caractéristiques de capacité de votre outil électrique.** *Les accessoires dimensionnés de façon incorrecte ne peuvent pas être protégés ou commandés de manière appropriée.*
- f) **Le montage fileté d'accessoires doit être adapté au filet de l'arbre de la meuleuse. Pour les accessoires montés avec des flasques, l'alésage central de l'accessoire doit s'adapter correctement au diamètre du flasque.** *Les accessoires qui ne correspondent pas aux éléments de montage de l'outil électrique seront en déséquilibre, vibreront de manière excessive et pourront provoquer une perte de contrôle.*
- g) **Ne pas utiliser d'accessoire endommagé. Avant chaque utilisation examiner les**

accessoires comme les meules abrasives pour détecter la présence éventuelle de copeaux et fissures, les patins d'appui pour détecter des traces éventuelles de fissures, de déchirure ou d'usure excessive, ainsi que les brosses métalliques pour détecter des fils desserrés ou fissurés. Si l'outil électrique ou l'accessoire a subi une chute, examiner les dommages éventuels ou installer un accessoire non endommagé. Après examen et installation d'un accessoire, placez-vous ainsi que les personnes présentes à distance du plan de l'accessoire rotatif et faire marcher l'outil électrique à vitesse maximale à vide pendant 1 min.

Les accessoires endommagés seront normalement détruits pendant cette période d'essai.

h) **Porter un équipement de protection individuelle.** En fonction de l'application, utiliser un écran facial, des lunettes de sécurité ou des verres de sécurité. Le cas échéant, utiliser un masque antipoussières, des protections auditives, des gants et un tablier capables d'arrêter les petits fragments abrasifs ou des pièces à usiner. *La protection oculaire doit être capable d'arrêter les débris volants produits par les diverses opérations. Le masque antipoussières ou le respirateur doit être capable de filtrer les particules produites par vos travaux. L'exposition prolongée aux bruits de forte intensité peut provoquer une perte de l'audition.*

i) **Maintenir les personnes présentes à une distance de sécurité par rapport à la zone de travail.** Toute personne entrant dans la zone de travail doit porter un équipement de protection individuelle. *Des fragments de pièce à usiner ou d'un accessoire cassé peuvent être projetés et provoquer des blessures en dehors de la zone immédiate d'opération.*

j) **Tenir l'outil uniquement par les surfaces de préhension isolantes, pendant les opérations au cours desquelles l'accessoire coupant peut être en contact avec des conducteurs cachés ou avec son propre câble.** *Le contact de l'accessoire coupant avec un fil «sous tension» peut également mettre «sous tension» les parties métalliques exposées de l'outil électrique et provoquer un choc électrique sur l'opérateur.*

k) **Placer le câble éloigné de l'accessoire de rotation.** *Si vous perdez le contrôle, le câble peut être coupé ou subir un accroch et votre main ou votre bras peut être tiré dans l'accessoire de rotation.*

l) **Ne jamais reposer l'outil électrique avant que l'accessoire n'ait atteint un arrêt complet.** *L'accessoire de rotation peut agripper la surface et arracher l'outil électrique hors de votre contrôle.*

m) **Ne pas faire fonctionner l'outil électrique en le portant sur le côté.** *Un contact accidentel avec l'accessoire de rotation pourrait accrocher vos vêtements et attirer l'accessoire sur vous.*

n) **Nettoyer régulièrement les orifices d'aération de l'outil électrique.** *Le ventilateur du moteur attirera la poussière à l'intérieur du boîtier et une accumulation excessive de poudre de métal peut provoquer des dangers électriques.*

o) **Ne pas faire fonctionner l'outil électrique à proximité de matériaux inflammables.** *Des étincelles pourraient enflammer ces matériaux.*

p) **Ne pas utiliser d'accessoires qui nécessitent des réfrigérants fluides.** *L'utilisation d'eau ou d'autres réfrigérants fluides peut aboutir à une électrocution ou un choc électrique.*

Autres instructions de sécurité pour toutes les opérations

Rebonds et mises en garde correspondantes

Le rebond est une réaction soudaine au pincement ou à l'accrochage d'une meule rotative, d'un patin d'appui, d'une brosse ou de tout autre accessoire. Le pincement ou l'accrochage provoque un blocage rapide de l'accessoire en rotation qui, à son tour, contraint l'outil électrique hors de contrôle dans le sens opposé de rotation de l'accessoire au point du grippage.

Par exemple, si une meule abrasive est accrochée ou pincée par la pièce à usiner, le bord de la meule qui entre dans le point de pincement peut creuser la surface du matériau, provoquant des sauts ou l'expulsion de la meule. La meule peut sauter en direction de l'opérateur ou encore en s'en éloignant, selon le sens du mouvement de la meule au point de pincement. Les meules abrasives peuvent également se rompre dans ces conditions.

Le rebond résulte d'un mauvais usage de l'outil et/ou de procédures ou de conditions de fonctionnement incorrectes et peut être évité en prenant les précautions appropriées spécifiées ci-dessous.

a) **Maintenir fermement l'outil électrique et placer votre corps et vos bras pour vous permettre de résister aux forces de rebond. Toujours utiliser une poignée auxiliaire, le cas échéant, pour une maîtrise maximale du rebond ou de la réaction de couple au cours du démarrage.** *L'opérateur peut maîtriser les couples de réaction ou les forces de rebond, si les précautions qui s'imposent sont prises.*

b) **Ne jamais placer votre main à proximité de l'accessoire en rotation.** *L'accessoire peut effectuer un rebond sur votre main.*

c) **Ne pas vous placer dans la zone où l'outil électrique se déplacera en cas de rebond.** *Le rebond pousse l'outil dans le sens opposé au mouvement de la meule au point d'accrochage.*

d) **Apporter un soin particulier lors de travaux dans les coins, les arêtes vives etc. Éviter les rebondissements et les accrochages de l'accessoire.** *Les coins, les arêtes vives ou les rebondissements ont tendance à accrocher l'accessoire en rotation et à provoquer une perte de contrôle ou un rebond.*

e) **Ne pas fixer de chaîne coupante, de lame de sculpture sur bois, de chaîne coupante ni de lame de scie dentée.** *De telles lames provoquent des rebonds fréquents et des pertes de contrôle.*





Instructions de sécurité additionnelles pour les opérations de ponçage

Mises en garde de sécurité spécifiques aux opérations de ponçage

a) **Ne pas utiliser de papier abrasif trop surdimensionné pour les disques de ponçage.**

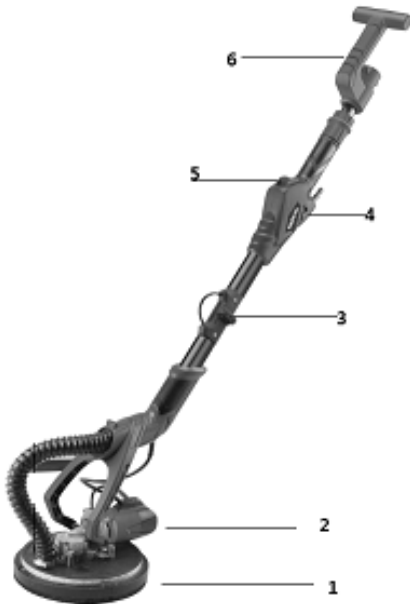
Suivre les recommandations des fabricants, lors du choix du papier abrasif. *Un papier abrasif plus grand s'étendant au-delà du patin de ponçage présente un danger de lacération et peut provoquer un accrochage, une déchirure du disque ou un rebond.*

Symboles

	Lire le manuel d'instructions
	Porter une protection auditive
	Porter une protection oculaire
	Porter un masque anti poussières

2. PRODUIT

a. Description



1. Protection en plastique
2. Moteur
3. Loquet de verrouillage du manche
4. Réglage de la vitesse
5. Bouton ON/OFF (I/O)
6. Poignée arrière

L'éclairage LED aide à avoir une meilleure visibilité lors de travaux de ponçage dans des endroits plus sombres.

Tension: 12V
Puissance: 8.4W



b. Information technique

- Tension: 230-240V~
- Puissance: 750W
- Fréquence 50Hz
- Vitesse: 1000-2100/min
- Classe de protection: II
- Diamètre du disque: Ø225mm
- Poids 4.1 kg
- Niveau de pression sonore: $L_{pa} = 83,1 \text{ dB(A)}$; $K_{pA} = 3 \text{ dB(A)}$
- Niveau de puissance sonore: $L_{wa} = 94,1 \text{ dB(A)}$; $K_{wA} = 3 \text{ dB(A)}$

L'impact du bruit peut causer des dommages à l'audition.

Valeur d'oscillation globale déterminée conformément à la norme EN 60745

Valeur d'émission de vibrations $1,171 \text{ m / s}^2$, incertitude $K = 1,5 \text{ m / s}^2$

La valeur totale de vibration déclarée a été mesurée selon une méthode de test standard et peut être utilisée pour comparer un outil avec un autre.

La valeur totale de vibration déclarée peut être aussi être utilisé dans une estimation préliminaire d'exposition.

L'émission de vibration durant l'utilisation réelle de la machine-outil peut différer de la valeur totale déclarée dépendant de la manière dont est utilisé l'outil.

Il est nécessaire d'identifier les mesures de sécurité pour protéger l'utilisateur, basés sur une estimation de l'exposition dans les conditions réelles d'utilisation (en prenant compte des cycles d'opérations tels que les moments où l'outil est éteint et lorsqu'il en fonctionnement, tout en prenant compte du moment de déclenchement).

Porter une protection auditive.

3. INSTRUCTIONS D'UTILISATION

La ponceuse est conçue pour le ponçage de murs et de plafonds en plâtre ou en cloison sèche. La ponceuse offre une finition supérieure et est plus rapide que les méthodes de finition conventionnelles pour les travaux de construction et de rénovation. Le temps de nettoyage est réduit au minimum en utilisant un aspirateur fixé à la ponceuse.

SÉLECTION DES DISQUES ABRASIFS

La ponceuse est équipée d'un set de papiers abrasifs (80/100/120/150/180/240). Le papier abrasif convient à la plupart des applications. Des disques abrasifs 120 et 240 sont disponibles pour les travaux nécessitant une finition plus lisse.

CHOISIR LE PAPIER ABRASIF

En fonction du matériau et de l'effet de ponçage voulu, choisissez le papier approprié.

Matériel	Usage	Papier de ponçage
Pigment	Enlèvement d'une couche de pigment	40
Peinture	Suppression de la peinture	60
Agent de remplissage	Pigment de ponçage (comme la finition du fond)	80
Matériel interstitiel	Enlèvement des résidus de décapage et de ponçage	100
Couche de pigment et surface convexe	Enlèvement des marques de brossage	120
Fond plat	Bonne finition pour nouvelle peinture	180-240

Remplacement du papier abrasif

Avant d'installer un nouveau papier, la ponceuse doit d'abord être exempte de saleté. La surface de ponçage du disque adhésif comporte une couche de peluche qui permet d'installer rapidement et facilement le papier abrasif floqué. La surface du papier abrasif doit être pressée sur le disque adhésif.

COMMENT MANIPULER LA PONCEUSE

La ponceuse doit être tenue avec les deux mains sur le tube principal. Les mains peuvent être placées n'importe où le long du tube principal pour une meilleure application.

ATTENTION: Gardez les mains sur le tube principal. Ne placez pas les mains dans la zone autour de la tête de ponçage. La tête de ponçage pivote dans plusieurs directions et risque de vous coincer la main.

BRANCHEMENT D'UN SAC DE COLLECTE DE POUSSIÈRE

Afin de protéger l'opérateur et de réduire l'aspiration de poussière pendant les opérations, veuillez connecter la machine à un extracteur de poussières pendant le processus de travail.

INSTALLATION

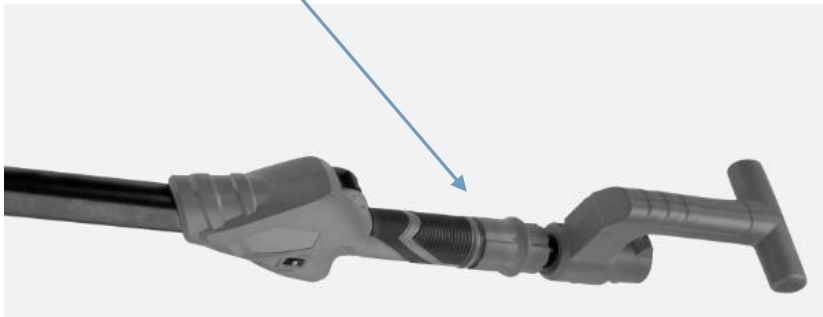
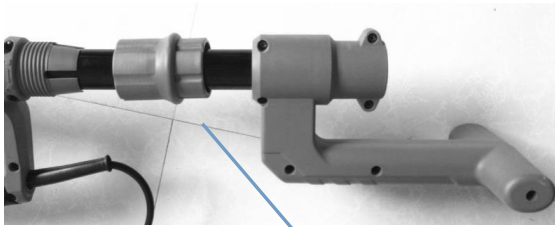
Lors de l'ouverture du paquet, la machine est placée comme suit



- Dépliez le manche et verrouillez-le avec le loquet de verrouillage



- Insérez le tuyau télescopique dans le tuyau puis réglez-le à longueur désirée. Vissez en place pour verrouiller le tube.



DÉMARRAGE ET ARRÊT DE LA PONCEUSE

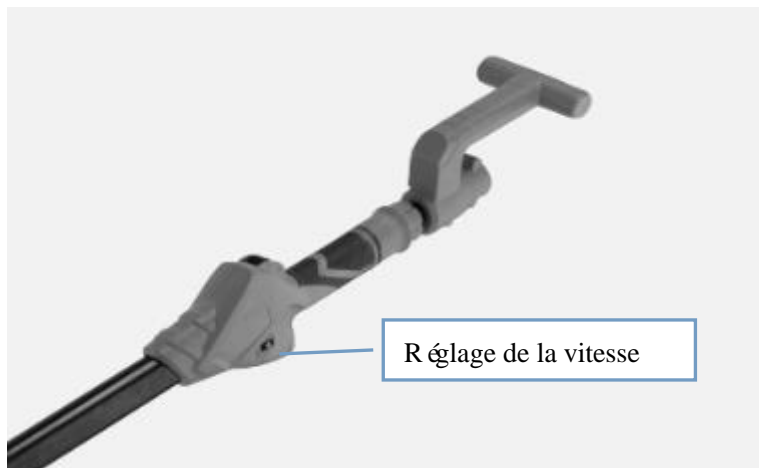
Assurez-vous que la tension du circuit d'alimentation est identique à celle indiquée sur la plaque signalétique de la ponceuse et que l'interrupteur de la ponceuse est sur OFF. Connectez la ponceuse à l'alimentation électrique.

Poussez le bouton ON/OFF (I/O) pour démarrer l'appareil. Poussez en sens inverse le bouton pour arrêter la machine.

RÉGULATION DE LA VITESSE

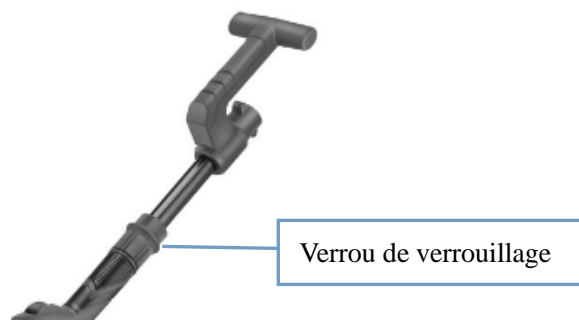
La ponceuse est équipée d'un contrôle de vitesse variable. La vitesse est ajustée en tournant le bouton de commande. Le bouton de commande passe de "MIN" à "MAX" (de la vitesse la plus lente à la vitesse la plus rapide).

Utilisez les réglages de vitesse plus élevés pour éliminer rapidement les excès. Utilisez une vitesse inférieure pour réduire le taux d'élimination afin d'obtenir un contrôle plus précis.



EXTENSION DE LA POIGNEE

En fonction des différentes positions de meulage, la taille du manche peut être réglée entre 1100 et 1800 mm. Tournez le contre-écrou dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour le desserrer, tirez le tuyau à la bonne longueur, puis tournez-le dans le sens des aiguilles d'une montre pour le verrouiller.



PONÇAGE DES JOINTS DE GYPSE

La ponceuse a une tête de ponçage spéciale: la tête peut pivoter dans plusieurs directions, ce qui permet au tampon abrasif de s'adapter à la surface de travail. Cela permet à l'opérateur de poncer le haut, le milieu et le bas d'un joint de mur ou de plafond sans changer sa position.

1) Branchez l'appareil à un collecteur de poussières.

MISE EN GARDE: Porter une protection respiratoire approuvée contre la poussière.

2) Poussez l'interrupteur de la ponceuse murale sur la position ON.

3) Placez la ponceuse murale légèrement contre la surface de travail (appliquez une légère pression pour aligner la tête de ponçage sur la surface de travail).

4) Appliquez une pression supplémentaire pour pousser le tampon abrasif vers la surface de travail, tout en déplaçant la ponceuse pour créer un motif qui se chevauche pour lisser la cloison sèche jusqu'aux bords.

Appliquez SEULEMENT assez de pression pour maintenir le tampon abrasif à plat contre la surface de travail. Une pression excessive peut causer des micro-rayures inacceptables et nuire à l'uniformité de la surface de travail.

La ponceuse doit toujours être en mouvement lorsque le tampon abrasif est en contact avec la surface de travail. Utilisez un mouvement constant et rapide. Arrêter la ponceuse (sur la surface de travail) ou la déplacer peut causer des micro-rayures inacceptables et affecter l'uniformité de la surface de travail.

REMARQUE: Ne laissez pas le tampon abrasif en rotation entrer en contact avec des protubérances pointues. Le contact avec des objets saillants (clous, vis, boîtiers électriques, etc.) peut endommager gravement le tampon abrasif.

REPLACEMENT DU TAMPON ABRASIF

MISE EN GARDE: DÉBRANCHEZ LA PONCEUSE DE LA SOURCE D'ALIMENTATION.

1) Enlevez le papier abrasif.

- 2) Saisissez la bande abrasive et le support de la sangle (serrez la plaque sur le support) pour éviter toute rotation.
- 3) Tournez l'écrou de retenue de la plaquette dans le sens antihoraire et retirez-le.
- 4) Soulevez la grande rondelle en métal et le tampon abrasif.

REMARQUE: Lorsque le tampon abrasif est retiré de la ponceuse, le disque arrière abrasif est exposé. Ce disque arrière est également recouvert d'un matériau abrasif.

Ce matériau abrasif est utilisé **UNIQUEMENT** pour empêcher le "glissement" entre le disque arrière et la mousse de la plaque abrasive arrière. Il ne convient **PAS** pour une utilisation en tant que ponceuse abrasive. **N'UTILISEZ JAMAIS LA PONCEUSE SANS LE TAMPON ABRASIF PROPRE INSTALLÉ** (pour éviter de graves dommages au travail).

- 4) Placez le nouveau tampon abrasif sur le disque arrière en vous assurant que le trou central du disque abrasif se trouve au centre du disque abrasif arrière.
- 5) Positionnez la grande rondelle en métal de l'écrou de retenue sur la ponceuse.
- 6) Tournez l'écrou de retenue dans le sens des aiguilles d'une montre et serrez à la main (tout en maintenant le tampon abrasif).

GRANDE BROSSE

Une grande brosse entoure le tampon abrasif. Il remplit deux fonctions: (1) Il s'étend en dessous de la surface du tampon abrasif de sorte qu'il entre en contact avec la surface de travail. Ceci positionne la tête de ponçage parallèlement à la surface de travail avant que l'abrasif n'entre en contact avec la surface de travail, empêchant l'abrasif de provoquer des rayures. (2) Il aide également à contenir la poussière de gypse jusqu'à ce que l'aspirateur l'enlève.

ATTENTION: DÉBRANCHEZ LA PONCEUSE DU CIRCUIT D'ALIMENTATION.

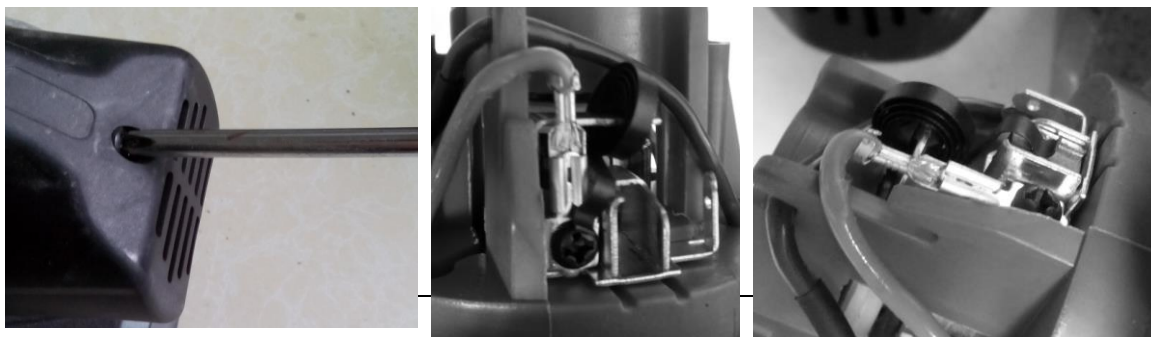
Pour le remplacer: (1) Retirez le tampon abrasif (voir la section **REPLACEMENT D'UN PATIN ABRASIF**). (2) Utilisez un tournevis cruciforme pour retirer les six vis de fixation (3). Retirez ensuite la brosse. (4) Placez la nouvelle brosse dans le boîtier et installez-la à l'aide des six vis de fixation. (5) Remplacez le tampon abrasif.

4. MAINTENANCE

Les outils doivent toujours être propres. Nettoyez les débris et la poussière. Vérifiez toujours le cordon d'alimentation, les fiches et les interrupteurs pour vous assurer que les outils sont sans faille. Si la machine est défectueuse, veuillez contacter le centre de service après-vente agréé (SWAP) pour le faire réparer. S'il est nécessaire de remplacer le câble d'alimentation, ceci devra être fait par un service qualifié.

Remplacement des balais de charbon

Les accessoires comprennent un jeu de balais de charbon d'origine. Lorsque le balai de charbon atteint sa limite d'usure, remplacez-le par un neuf. Utilisez un tournevis pour dévisser le couvercle de la brosse, retirez le balai de charbon d'origine, placez un nouveau balai de charbon et vissez le couvercle.



Réparations

Aucune réparation ne doit être fournie par l'utilisateur. Pour l'inspection et les réparations, apportez l'outil directement à un service qualifié.

S'il est nécessaire de remplacer le câble, cela doit être fait par un agent autorisé.

Rangement

Après utilisation et nettoyage, veuillez ranger votre outil. Utilisez le sac de transport fourni pour transporter l'outil et les accessoires. Rangez l'outil dans un endroit propre et sec, de préférence dans sa boîte.

L'outil doit être conservé à l'écart des enfants et des animaux domestiques.

Évitez d'exposer l'outil à la lumière directe du soleil.

MISE EN REBUT



Les produits électriques ne doivent pas être mis au rebut avec les produits ménagers. Selon la Directive Européenne 2012/19/UE pour le rebut des matériels électriques et électroniques et de son exécution dans le droit national, les produits électriques usagés doivent être collectés séparément et disposés dans des points de collecte prévus à cet effet. Adressez-vous auprès des autorités locales ou de votre revendeur pour obtenir des conseils sur le recyclage.

6. DECLARATION DE CONFORMITE

FEIDER

32, rue Aristide Bergès - ZI 31270 Cugnaux - France

Déclare que la machine ci-dessous

PONCEUSE PLATRE

Modèle: **FPG750LED**

Numéro de série

Est en conformité avec les standards suivants:

Machine Directive 2006/42/EC

EMC Directive 2014/30/EC

ROHS Directive 2011/65/EU

Est en conformité avec les standards suivants

EN60745-1:2009+A11:2010

EN60745-2-3:2011+A12:2014+A13:2015

EN55014-1:2006+A2:2011

EN55014-2:2015

EN61000-3-2:2014

EN61000-3-3:2013

EN62321:2009



Philippe MARIE / PDG

Cugnaux, 01/01/2019

Responsable du dossier technique : Mr. Olivier Patriarca